



# ACCUFLO SS68

## SMARY DO NARZĘDZI

### Wprowadzenie

**Accuflo SS** stosowany jest do smarowania prowadnic oraz części maszyn drukarskich. Powstały dzięki opatentowanemu procesowi oczyszczania HT 99% czystej i krystalicznej bazy olejowej. Dzięki usuwaniu wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby utrudniać proces mieszania i łączenia płynów, **Accuflo SS** są bardzo odporne i długotrwałe w porównaniu do konkurencyjnych olei.

### Cechy i Korzyści

#### Znakomite właściwości smarujące

- Eliminuje zacinać się prowadnic, zapewniając gładką pracę
- Wysoki indeks lepkości obniża jej oscylację z temperaturą, dzięki temu zmniejsza to tarcie w kontakcie metalu z metalem

#### Znakomita przyczepność

- Ciągliwe właściwości filmu ochronnego powodują, że zostaje on na miejscu w prowadnicach pionowych
- Redukuje kontakt metalu z metalem, co wydłuża trwałość urządzenia
- Redukuje wyciekanie płynu z prowadnic
- Znakomita odporność na wymywanie
- Obniża koszty utrzymania

#### Znakomita odporność na procesy korozji i rdzę

- Zapewnia ochronę metalowych i brązowych elementów
- Chroni miedziane elementy przed tarcie i atakami chemicznymi

### Zastosowanie

**Accuflo SS 68** to świetny płyn smarujący do prowadnic, posiada certyfikację ISO 68.

Można go stosować w wirnikowych i liniowych prowadnicach oraz w maszynach drukarskich.

Olej ten ma specyfikację Cincinnati Milacron P-47 i spełnia wymagania Goss Graphic Systems SBM5078 (16/02/00) na następujące modele: Como, Metro, Metroliner, Headliner, Colorliner i Metrocolor.

### Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	Accuflo SS 68
Barwa	ASTM Cienistości 1500	5,5
Punkt Zapłonu, °C, COC	ASTM D 92	226
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D 97	-33
Lepkość, cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D 445	74 9,5
Indeks Lepkości	ASTM D 2270	105
Korozja Miedzi	ASTM D 130	1b
Rdza, Procedura A, 24godz.	ASTM D 665	Bierny
Four Ball Weld Load, kg	ASTM D 2783	200
Indeks ścierania	ASTM D 2783	36
Numer "Przylgnięcia-Ślizgu"	ASTM D 2877	0,7
Test Timken EP, Bierny kg	ASTM D 2782	16
Lepkość, %	PCM 530	45
Charakterystyka Pienistości	ASTM D 892	
Sekwencja 1		10
Sekwencja 2		25
Sekwencja 3		25