



AJT 5200

Wprowadzenie

AJT 5200 został specjalnie stworzony, by efektywnie smarować stacjonarne aero-pochodne turbiny odrzutowe, używane w ekstremalnie ciężkich warunkach. Powstał poprzez zmieszanie wyselekcjonowanych składników oraz syntetycznych baz olejowych.

AJT 5200 zalecany jest do stosowania w stacjonarnych aero-pochodnych turbinach odrzutowych, które wymagają Specyfikacji US Military MIL-PRF-23699F –Standardowej Klasyfikacji.

AJT 5200 dostarcza niezrównaną stabilność termiczną oraz utlenianie w smarowaniu łożysk, napędów klinowych oraz innych części napędowych.

Cechy i Korzyści

Obniża koszty utrzymania

Efektywne smarowanie w szerokim zakresie temperatur

- Szybszy rozruch w niskich temperaturach. Ochrona przed wpływem niskich temperatur
- Wyjątkowa stabilność lepkości w wysokich temperaturach

Solidna ochrona części urządzeń

- Znakomita odporność przed pienieniem i napowietrzaniem się
- Znakomite wyzwalanie gazu

Wydłuża trwałość urządzeń

- Specjalny skład oleju zmniejsza tarcie do minimum

Zastosowanie

AJT 5200 zalecany jest do stosowania w stacjonarnych aero-pochodnych turbinach odrzutowych, które wymagają Specyfikacji US Military MIL-PRF-23699F –Standardowej Klasyfikacji.

Takie turbiny występują między innymi w:

- Mechanicznych układach napędowych z kompresorami gazowymi i chodzącymi
- Urządzeniach olejowych i paliwowych stosowane na platformach wiertniczych
- Urządzeniach współpracujących w dużych przedsiębiorstwach, jak i zarówno w tych mniejszych: uniwersytety, hotele, szpitale, kompleksy sportowe, centra handlowe.

AJT 5200 jest dopuszczony do stosowania w General Electric LM silnikach odrzutowych. Jest również zalecany do stosowania w stacjonarnych aero-pochodnych turbinach odrzutowych, przez wielu głównych producentów urządzeń, takich jak: Rolls-Royce, Detroit Diesel, Allison oraz Zjednoczone Technologie (Patt&Whitney), gdzie wymagana jest Standardowa Klasyfikacja Olei MIL-PRF-23699F.

By osiągnąć maksymalną jakość smarowania, należy jak najbardziej unikać mieszania oleju **AJT 5200** Petro-Canady z innymi olejami mineralnymi.

AJT 5200 jest w pełni kompatybilny z innymi specyfikacjami MIL-PRF-23699F.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Specyfikacja MIL-PRF-23699F	Metoda Testu ASTM	AJT 5200
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	23min 4,90 – 5,40	D445	28/144 5,2/43
Stabilność Lepkości, 72h @ -40°C, % zmian	± 6 max		-0,2
Punkt Zapłonu, °C	246 min	D92	260
Punkt Płynięcia, °C	-54 max	D97	-59
<i>Total Acid No.</i> Mg KOH/g	1 max	D664	0,03
Test Pienistości Sekwencja 1 Sekwencja 2 Sekwencja 3	25/0 max 25/0 max 25/0 max		10/0 10/0 10/0
AMS 3217/4 Pęcznienie Gumy, 72h @ 204°C, %	+5 do +25		+12
AMS 3217/1 Pęcznienie Gumy, 72h @ 70°C, %	+5 do +25		+17,5
Stabilność Termiczna, 96h @ 274°C Zmiana Lepkości @ 38°C, % <i>Total Acid No.</i> Zmiana, mg KOH/g Wt. Zmiany Metalu, mg/cm ²	5,0 max 6,0 max -4,0 max		0,0 2,3 -0,4
Parowanie, %, 6½ h @ 204°C	10 max		1,2
Test Korozji Łożysk	Bierny		Bierny
Stabilność Utleniania i korozji 72 h @ 204°C	Bierny		Bierny