



ENVIRON AW

PŁYNY HYDRAULICZNE

Wprowadzenie

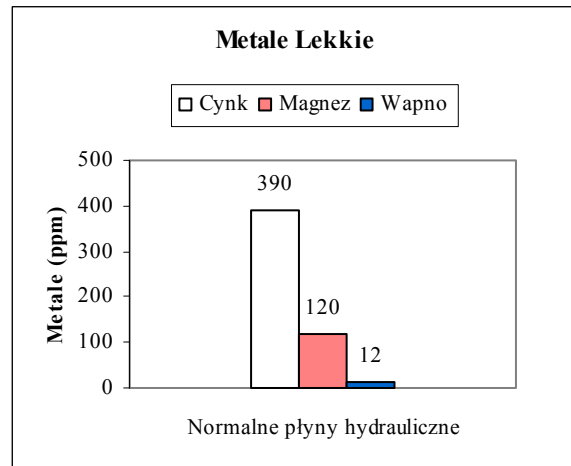
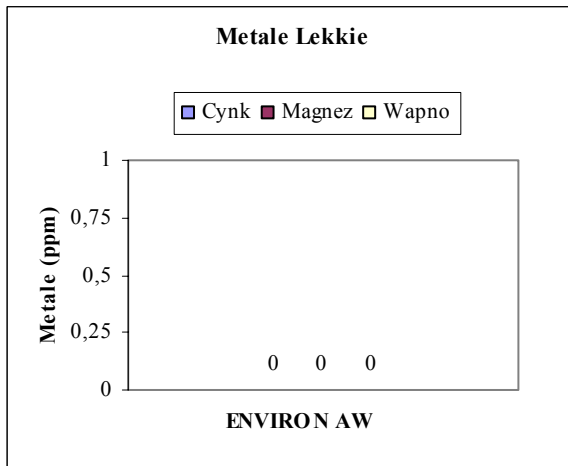
ENVIRON AW to nietoksyczne płyny hydrauliczne, ulegające biodegradacji i recyklingowi, przystosowane do układów hydraulicznych, pracujących w czułym otoczeniu, posiadają właściwości anty-ścieralne. Stworzone do użytku w ruchomych i stacjonarnych, wysoko-ciężarowych systemach hydraulicznych.

ENVIRON AW powstał dzięki opatentowanemu procesowi oczyszczania HT 99% czystej i krystalicznej bazy olejowej. Dzięki usuwaniu wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby utrudniać proces mieszania i łączenia płynów, ENVIRON AW jest bardzo odporny i długotrwały.

Cechy i Korzyści

Zmniejsza zjawisko zanieczyszczenia wody metalami ciężkimi

- Płyny Hydrauliczne mogą zawierać metale ciężkie występujące w wodach gruntowych i ciekach wodnych, jednakże ENVIRON AW nie zawiera związków ani pierwiastków, mogących szkodzić środowisku

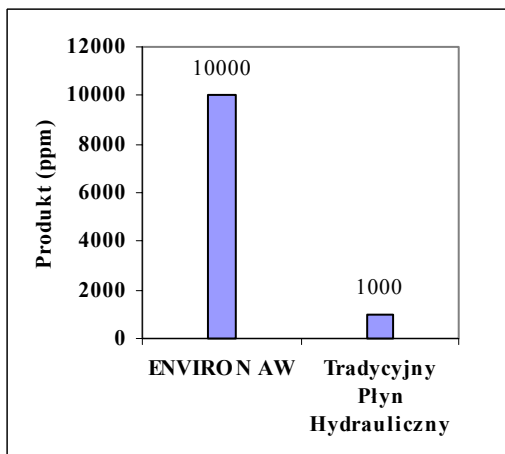


Specjalne anty-ścieralne składniki utrzymują metale ciężkie z dala od wód gruntowych i cieków wodnych

ENVIRON AW jest nietoksycznym płynem o słabej woni

- Nie zanieczyszcza wody
- Przyczynia się do tworzenia czystszej, bezpieczniejszego i miłszego środowiska

Nawet w bardzo dużym stężeniu ENVIRON AW jest nietoksyczny



Recykling

- ENVIRON AW ulega procesom recyklingu w przeciwieństwie do olei podstawowych, które muszą być spalane

Procesy biodegradacji

- Ponad 60% zdolności biodegradacji w czasie 28-90 dni

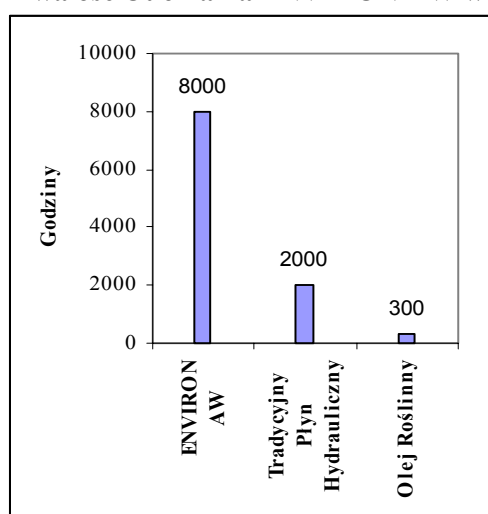
Wysoka ochrona przed ścieraniem, rdzą i korozją

- Stworzony, by dorównać, a nawet przewyższyć swoimi właściwościami tradycyjne anty-ścieralne płyny hydrauliczne

Nieznaczne utlenianie i trwałość termiczna

- Długotrwałość pomaga wydłużyć czas między wymianami oleju.
- Obniża gromadzenie się osadu, wygładza suwy i aparaty hydrauliczne oraz wzmacnia ich pracę.

Trwałość Utleniania ENVIRON AW w metodzie testu D943



ENVIRON AW ma 32 stopniową skalę utleniania dzięki procesowi oczyszczania, mniej osadu oraz zmian płynów.

Znakomita odporność na kontakt z wodą oraz trwałość hydrolityczna

- ENVIRON AW łatwo oddziela się od wody nie tracąc swoich pierwotnych właściwości

Nie spienia się

Znakomita przepuszczalność powietrza

Zastosowanie

Płyny hydrauliczne ENVIRON AW mają zastosowanie w przemyśle leśnym, morskim, górniczym, przetwórczym oraz w wiertnictwie.

ENVIRON AW posiadają następujące hydrauliczne specyfikacje:

- DENISON HF-O
- EATON VICKERS M-2950 & I-286-S
- CINCINNATI-MACHINE P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46) i P-69 (ISO 68)

ENVIRON AW polecany jest przez większość producentów pomp hydraulicznych łącznie z tymi produkowanymi przez Eaton (Vickers), Hagglunds, Denison, Oilgear, Hydreco, Dynex, Sauer-Danfoss, Mannesman-Rexroth, Racine i inne.

ENVIRON AW może być używany w srebrnych łożyskach – takich jak pompy Lucas, ponieważ nie zawierają zasad cynku w substancjach anty-ścieralnych, można go również stosować w układach o drobnej porowatości (poniżej 3 mikronów) filtrów bez wyrządzania szkody w łączeniach oraz nie powoduje zapychania się filtrów.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda testu	ENVIRON AW		
		AW 32	AW 46	AW 68
Punkt Zapłonu, °C	D92	233	239	253
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D445	32,2 5,4	46,3 6,8	67,9 8,7
Punkt Płynięcia, °C	D97	-42	-33	-33
Postęp Korozji A & B, 24 godz.	D665	Bierny	Bierny	Bierny
Wodoodporność, 54°C	D1401	39-40-1	40-40-0	40-40-0
Stabilność Utleniania, godziny	D943	8000+	8000+	8000+
Stabilność Hydrolityczna, Utrata Miedzi, mg/cm ²	D2619	0,07	0,07	0,07
Dielektryczny spadek napięcia elektrycznego, kV	D877	44	44	44
Pompa wirnikowa Vickers 35VQ25	Vickers M-2950-S	Bierny	Bierny	Bierny
Pompa wirnikowa Denison T5D	Denison HF-0	Bierny	Bierny	Bierny
Pompa wirnikowa Denison P-46	Denison HF-0	Bierny	Bierny	Bierny