



# **GEAR SHIELD**

## **SMAR DO PRZEKŁADNI OTWARTYCH**

### **Wprowadzenie**

**Gear Shield P i NC** to półpłynne smary Petro-Canady, przystosowane do przekładni przemysłowych i innych, które mają centralny układ smarowania. W wielu zastosowaniach nie sprawiały żadnych problemów przez nawet 25 lat stosowania.

**Gear Shield P** powstał z pół-syntetyków, parafinowych baz olejowych. Wykazuje znakomitą stabilność utleniania oraz świetnie się smaruje w niskich temperaturach.

**Gear Shield NC** to półpłynny smar, powstały z asfaltowych baz olejowych.

Oba te smary spełniają wszystkie wymagania ochrony środowiska, łącznie z tym, które zakazuje używania chlorowych rozpuszczalników.

### **Cechy i Korzyści**

#### **Znakomite właściwości EP (ekstremalne ciśnienie)**

- Znakomite smarowanie
- Chroni przekładnie przed uszkodzeniami spowodowanymi obciążeniami momentu obrotowego podczas rozruchu
- Najlepsze wyniki w Teście FZG (0,532 mg/KWG) dla tej klasy produktów

#### **Nie zawiera substancji szkodliwych i niebezpiecznych, chlorowych rozpuszczalników, związków ołowiu oraz czynników rakotwórczych**

- Nie wymaga specjalnego traktowania
- Przyjazny środowisku

#### **Zawiera delikatniejszy film ochronny niż konkurencyjne produkty zawierające eteryczne rozpuszczalniki**

- Wyższa lepkość zapewnia lepsze pokrycie części przekładni
- Mniejsze straty produktu
- Łatwo odsąca się z osłon przekładni, co zmniejsza koszty utrzymania
- Znakomicie się pompuje
- Nie odkłada się na zębach przekładni

### **Zastosowanie**

**Gear Shield P i NC** stworzone są do otwartych przekładni, w których używane są ręczne lub centralne układy smarowania. Zalecane są do wszystkich rodzajów przekładni przemysłowych.

Spełniają wymagania wszystkich głównych producentów przekładni przemysłowych, takich jak: UBE, FALK, Koopers, Dominion, Bolidem Allis, Fuller, Metso (Svedola).

## Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu ASTM	GEAR SHIED	
		P	NC
Wypracowana Penetracja, 60 uderzeń, 25°C	D 217	447	395
Punkt Skraplania, °C	D 2265	24	26
Barwa	PCM 264	Czarny	Czarny
Struktura	PCM 264	Ciągliwy	Ciągliwy
Zawartość Rozpuszczalnika, %	-	12	10
Korozja Miedzi, 3godz@100°C	D 130	1b	2b
Four-Ball Punkt Łączenia, kg	D 2596	400	400
Indeks Ścierania	D 2596	70	70
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm,	D 2266	0,4	0,4
Mobilność, g/s @ 0°C @ -18°C Punkt Zapłonu, °C	PCM 533	0,108 0,01	0,036 -
Test Timken EP, kg	D 2509	12	18
FZG-Test, A/8,3/90	DIN 51354	20	12
Lincoln Ventmeter Test, -1°C, Kpa	Lincoln VE-1	2040	1700
Lepkość Bazy Olejowej cSt @ 40°C (bez rozpuszczalnika) cSt @ 100°C (bez rozpuszczalnika)	D 445	6342 1300	4931 1620
Punkt Zapłonu, °C	D92	>121	>121