



GREASE OG - SMARY

Wprowadzenie

Linia smarów **Grease OG** Petro-Canady została stworzona do warunków ekstremalnie wysokiego ciśnienia (EP) i wysokich temperatur. Smary te są wielozdaniowe oraz bardzo efektywne w środowisku morskim. Bazowane na specjalnym kompleksie wapniowego zagęszczacza sulfonianu, dzięki temu mogą absorbować umiarkowaną ilość wody, bez jakichkolwiek zmian w ich pierwotnych właściwościach.

Wszystkie trzy rodzaje smarów **Grease OG** mają kremowy kolor. Kanadyjski Instytut Zdrowia zatwierdził zdolność tych smarów do stosowania w maszynach przemysłu spożywczego, które nie mają bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Grease OG-2 jest dostępny również w czerwonym kolorze (PC Red) i ma te same właściwości.

Cechy i Korzyści

Znakomite właściwości w obecności wody

- Zachowuje swoje właściwości w mokrym i morskim środowisku
- Zachowuje oryginalną konsystencję po kontakcie z wodą
- Znakomicie odporny na wymywanie wodą

Szeroki zakres temperatur i ciśnienia

- Znakomita gęstość w wysokich temperaturach i wysokim ciśnieniu
- Znakomite właściwości w niskich temperaturach

Świetna ochrona przed rdzą i korozją

- Chroni części urządzeń, mających kontakt z wodą
- Obniża koszty utrzymania

Zastosowanie

Smary **Grease OG** mają szerokie zastosowanie w przemyśle i motoryzacji.

Grease OG-2 oraz **Grease OG-2 (PC Red)** stosowane są w podwoziach motoryzacyjnych, łożyskach kołowych, wózkach widłowych, maszynach górniczych itp. Znakomita lepkość tych smarów sprawia, że są odporne na wymywanie „białą wodą”.

Grease OG-1 stosowany jest w podwoziach pojazdów oraz łożyskach kołowych. Jego lżejsza konsystencja sprawia, że można go używać w centralnie smarujących systemach.

Grease OG-0 zalecany jest do systemów centralnie smarujących oraz w urządzeniach pracujących w zimnym otoczeniu.

PRODUKT	STOPIEŃ NLGI	ZASIĘG TEMPERATUR	RĘCZNY DOZOWNIK	STANDARDY NLGI
Grease OG-2	#2	-25°C do 163°C	-15°C	GC-łożyska kołowe LB- podwozie
Grease OG-2 (PC Red)	#2	-25°C do 163°C	-15°C	GC-łożyska kołowe LB- podwozie
Grease OG-1	#1	-30°C do 163°C	-22°C	GC-łożyska kołowe LB- podwozie
Grease OG-0	#0	-35°C do 163°C	-27°C	-

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	OG - 2	OG - 2 (PC Red)	OG - 1	OG - 0
Skala NLGI		2	2	1	0
Barwa	PCM 264	Kremowy	Czerwony	Kremowy	Kremowy
Wygląd	PCM 264	Gładki	Gładki	Gładki	Gładki
Punkt Skraplania, °C	D 2265	300	300	310	254
Wypracowana Penetracja @ 25°C	D 217	270	270	325	365
Mobilność, g/s @ -18°C g/s @ -23°C g/s @ -30°C	PCM 533	0,024 - -	0,024 - -	0,217 0,079 0,010	- - 0,018
Stabilność Utleniania 100 godz, kPa	D 942	13	13	13	13
Lepkość Bazy Olejowej cSt @ 40°C	D 445	73	73	53	40
Test TIMKEN EP, kg	D 2509	27	27	27	22,7
Four-Ball Punkt Łączenia, kg	D 2596	500	500	500	500
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm,	D 2266	0,42	0,42	0,43	0,44
Korozja Łozyska	D 1743	Bierny	Bierny	Bierny	Bierny
Korozja Miedzi	D 4048	1b	1b	1b	1b
Wymywanie Wodą %@79°C	D 1264	3	3	5	-