



HYDREX AW

PŁYNY HYDRAULICZNE

Wprowadzenie

HYDREX AW to specjalne osiągnięcie Petro-Canady, długotrwały, nieścieralny, używany w wysoko-ciężarowych systemach hydraulicznych.

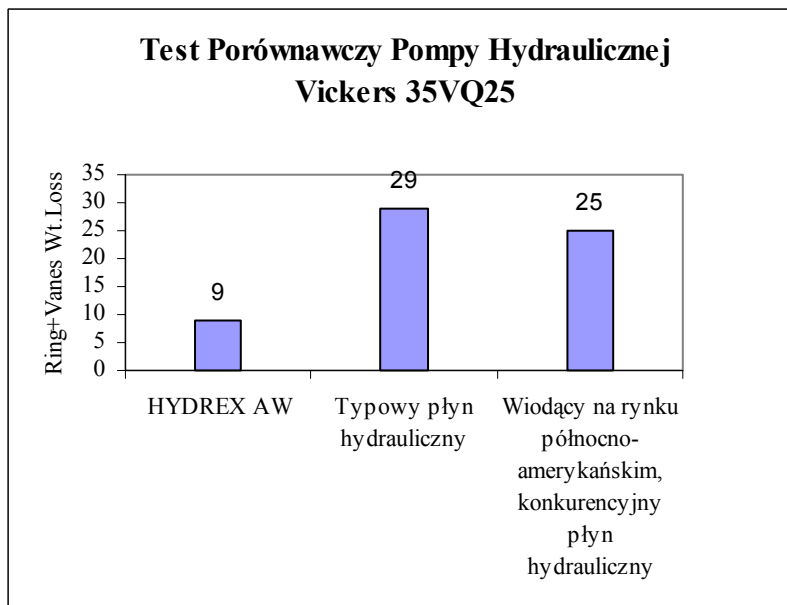
Zapewnia znakomitą eksploatację i utrzymanie różnego rodzaju układów hydraulicznych. Powstał dzięki opatentowanemu procesowi oczyszczania HT 99% czystej i krystalicznej bazy olejowej.

Dzięki usuwaniu wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby utrudniać proces mieszania i łączenia płynów, **HYDREX AW** jest bardzo odporny i długotrwały.

Cechy i Korzyści

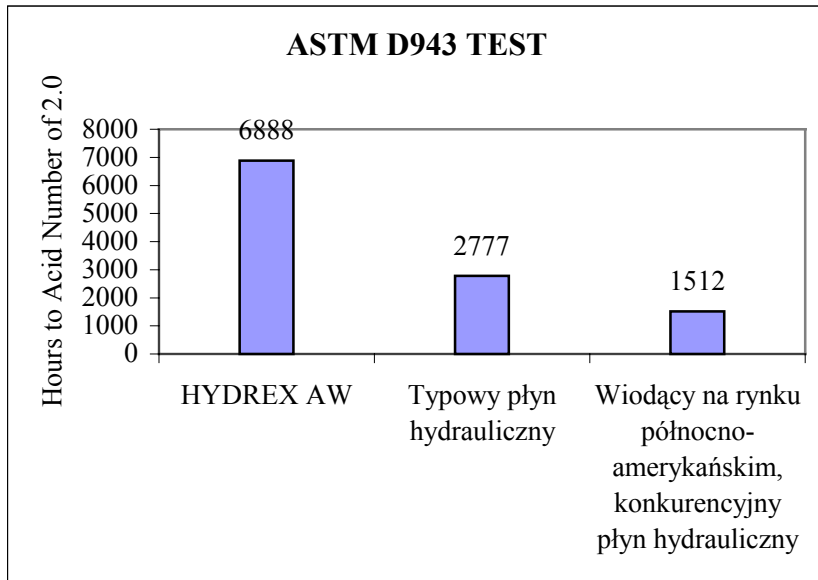
Wysoka ochrona przed ścieraniem

- Przedłuża czas zużycia części
- Chroni elementy układu napędowego w ciężkich warunkach o wiele dłużej, mocniej i szybciej od innych płynów



Nieznaczne utlenianie i trwałość termiczna

- Długotrwałość pomaga wydłużyć czas między wymianami oleju
- Obniża gromadzenie się osadu, wygładza suwy i aparaty hydrauliczne oraz wzmacnia ich pracę



Hydrex jest 3 razy trwalszy niż wiodący na północno-amerykańskim rynku konkurencyjny płyn

Znakomita odporność na kontakt z wodą i trwałość hydrolityczna a wielokrotność używania płynu

- Olej hydrauliczny **HYDREX AW** jest wysoce odporny na kontakt z wodą, jednakże po wielokrotnym użyciu może utracić swoje pierwotne właściwości

Zmniejsza pienienie się płynu oraz poprawia dopływ powietrza

- Zapobiega przepelnianiu zbiorników
- Eliminuje zgębczenie się układu hydraulicznego i zapobiega zapadnięciu się pomp

Zastosowanie

HYDREX AW jest szeroko rekomendowanym, wielosezonowym płynem hydraulicznym, stosowanym przez cały rok w tłokowych, trybowych i wirnikowych pompach hydraulicznych, używanych w przemyśle przetwórczym, motoryzacyjnym, górniczym, leśnym i morskim.

HYDREX XV może być używany w układach wyposażonych w delikatne (poniżej 3 mikronów) filtry bez wyrządzania szkody w łączeniach oraz nie powoduje zapychania się filtrów.

Płyny **HYDREX AW** posiadają następujące hydrauliczne specyfikacje:

- DENISON HF-O
- EATON VICKERS M-2950 & I-286-S
- HAGGLUNDS AC-4.8

HYDREX AW polecany jest przez większość producentów pomp hydraulicznych łącznie z tymi produkowanymi przez Eaton (Vickers), Hagglunds, Denison, Oilgear, Hydreco i Dynex.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda testu	HYDREX AW					
		22	32	46	68	80	100
HYDREX – stopień lepkości	-	22	32	46	68	80	100
Punkt Zapłonu, °C	D92	207	217	227	225	245	250
Lepkość, cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D445	21,6 4,3	31,5 5,3	45,7 6,7	68,4 8,5	80 9,7	100 11,3
Indeks Lepkości	D2270	101	98	100	93	99	99
Punkt Płynięcia, °C	D97	-45	-39	-36	-33	-24	-30
Postęp Korozji A & B, 24 godz.	D665	bierny	bierny	bierny	bierny	bierny	bierny
Stabilność Utleniania, godziny	D943	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+
Stabilność Utleniania, osad mg	D4310	bierny	66	71	bierny	bierny	bierny
Stabilność Hydrolityczna, Utrata Miedzi, mg/cm ²	D2619	bierny	0,17	0,10	bierny	bierny	bierny
Dielektryczny spadek napięcia elektrycznego, kV	D877	44	44	44	44	44	44
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm	D4172	0,5	0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
Wodoodporność, 54°C mL wody (min)	D1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (25)	40-40-0 (10)	40-40-0 (20)	40-38-2 (30)	40-40-0 (5) Przy 82°C