



OLEJE KOMPRESOROWE

Wprowadzenie

Oleje kompresorowe zostały specjalnie stworzone do użytku w kompresorach powietrznych, zwiększając odporność na tworzenie się węgla, umożliwiając dobre smarowanie oraz zwiększając wytrzymałość kompresora.

Cechy i Korzyści

Odporne na rozkład oleju spowodowany powietrzem w wysokich temperaturach

- Wydłuża czas między zmianami oleju do 2000 godzin w kompresorach obrotowych
- Zwiększa wydajność kompresora dzięki zmniejszonej gęstości
- Zmniejsza powstawanie osadu i węgla
- Zwiększa wytrzymałość i zmniejsza koszty utrzymania

Lotność Oleju jest niższa niż w konkurencyjnych płynach

- Zmniejsza zużycie oleju

Znakomita ochrona przed ścieraniem

- Wydłuża trwałość ruchomych części
- Zwiększa czas między remontami kompresora
- Zmniejsza koszty utrzymania

Odporność przed tworzeniem się osadu na metalowych częściach

- Zwiększa wydajność kompresora

Zastosowanie

Oleje Kompresorowe Petro-Canady są zalecane do użytku we wszystkich typach kompresorów. Dostępne są w czterech stopniach lepkości ISO: 32, 68, 100 i 150.

Wyszczególnienie stopni lepkości:

Typ kompresora	Skala ISO
Śruby obrotowe.....	32
Wirnikowe.....	100,150
Reciprocating.....	68, 100

Ważne: Spytaj w swoim serwisie o dokładny typ i zalecenia.

Korzyści ze zmiany oleju będą możliwe, jeśli zanieczyszczenie w używanym oleju jest niskie. Niektóre rodzaje kompresorów nie są przystosowane do całkowitego osuszania, więc jeśli stosowany był olej wysoko oksydowany, nowy olej może nie dostarczać optymalnej wydajności.

Oleje Kompresorowe Petro-Canady stworzone są do kompresorów powietrznych funkcjonujących w umiarkowanych warunkach.

Dostępne są następujące płyny:

Super Compressor Fluids - w pięciu stopniach lepkości, aż do 8000godzin w wysokich temperaturach

RCF 1000 – lepsza odporność w lakierowanych częściach, pozwala zwiększyć ciężar lub ciśnienie kompresora.

UWAGA: Oleje kompresorowe Petro-Canady nie powinny być stosowane do sprężania czystego tlenu!

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda testu	Olej Kompresorowy			
		32	68	100	150
Punkt Zapłonu, °C	D92	215	238	260	264
Lepkość, cSt @ 40°C	D455	36	68	101	150
cSt @ 100°C		5,7	8,7	11,2	14,3
Indeks Lepkości	D2270	97	99	97	93
<i>Total Acid Number (TAN)</i>	D664	1,1	1,1	1,1	1,1
Punkt Płynięcia, °C	D97	-39	-30	-18	-12
Właściwości pienienia, ml.	D892				
Sekwencja 1		10/0	10/0	10/0	10/0
Sekwencja 2		20/0	20/0	20/0	20/0
Sekwencja 3		10/0	10/0	10/0	10/0
Postęp Korozji A & B, 24 godziny	D665	Bierny	Bierny	Bierny	Bierny
<i>Conradson</i> pozostałość węgla, %	D189	0,2	0,2	0,2	0,25