



SMAR WYSOKOWYDAJNY

Wprowadzenie

Smar **Peerless LLG** – **Nieźródnany** to bardzo wydajny, długotrwały, wysokiej jakości produkt Petro-Canady, zalecany do wysokich temperatur. Powstał z połączenia trzech technologii:

- Ultra-czystych, surowych baz olejowych HT Petro-Canady
- Opatentowanych przeciwutleniaczy
- Najnowocześniejszych zagęszczaczy siarkowo- wapniowych

Peerless LLG ma 2. stopień konsystencji, spełnia wymagania NLGI Klasyfikacji Serwisu Motoryzacyjnego GC-LB, ma kolor burgundu.

Cechy i Korzyści

Znakomita stabilność utleniania

- Większa trwałość – około trzy- do czterokrotnie wyższa niż w regularnych smarach litowych (240 godz. trwałości łożysk przy 160°C)
- Dorównuje, a nawet przewyższa poziomem dostępnym na rynku najlepszym smarem poliureanowym

Wysoki punkt skraplania

- Zdolny do ciągłych temperatur operacyjnych wysokości 200°C, sporadycznie przy 300°C

Znakomita wodoodporność

- Znakomicie smaruje w mokrym otoczeniu
- Świetnie odporny na wymywanie wodą

Wyjątkowa odporność na procesy korozji i rdzę

- Chroni przed rdzą zwłaszcza w morskim zastosowaniu

Wysoka technologia

- Przeciwutleniające związki, wydłużające trwałość
- Świetna ochrona przed rdzą
- Zawiera przyjazne środowisku bazy olejowe, nie zawiera metali ciężkich
- Zmniejsza hałas urządzeń

Zastosowanie

Peerless LLG został stworzony, by konkurować z wysokiej jakości, przystosowanymi do wysokich temperatur, długotrwałymi smarami, takimi jak np.: Dolium i Chevron SRI, a przede wszystkim zalecany jest do urządzeń przystosowanych do smarów poliureanowych.

Można go stosować również do złącz CV, jak i zarówno w małych urządzeniach w suszarniach i piekarnikach.

Spełnia wymagania NLGI Klasyfikacji Serwisu Motoryzacyjnego GC-LB oraz dowiedziono, że również dobrze smaruje podwozia i łożyska.

Zalecany jest do użytku w ciągłych temperaturach pracy do 200°C, a w niektórych przypadkach nawet do 300°C, również w mokrym otoczeniu.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	PEERLESS LGG
Skala NLGI	D217	2
Barwa	PCM 264	Burgund
Struktura	PCM 264	Gładki/Maślany
Punkt Skraplania, °C	D 2265	314
Wypracowana Penetracja 60 uderzeń	D 217	270
Mobilność, g/m@-18°C	PCM 533	0,032
Stabilność Utleniania 100godz, psi kropla 500godz, psi kropla	D 942	2,2 5,5
Four-Ball Punkt Łączenia, kg	D 2596	500
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm,	D 2266	0,5
Indeks Tarcia	D 2596	63
Timken OK. Load, kg	D 2509	27
Korozja Miedzi	D 4048	1a
Wymywanie Wodą %@79°C	D 1264	3
Trwałość Łożysk, godz.@160°C	D 3527	240
Lepkość Bazy Olejowej cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D 445	95 10,8
Zalecane Ciągłe Temperatury Pracy, °C		-30 do 200