



PETRO-THERM

Wprowadzenie

Petro-Therm to olej do beciśnieniowych, ciekłych faz transferu ciepła, urządzeń pracujących w temperaturach do 315°C. Jest specjalnie stworzony, by zapewnić trwałość oraz wydajność termiczną w różnych częściach maszyn, zmniejszając utlenianie i degradację termiczną.

Cechy i Korzyści

Znakomita stabilność termiczna

- Odporny na wysokie temperatury
- Długotrwały
- Redukuje osad oraz odkładanie się koksu
- Niskie koszty zużycia

Świetne właściwości fizyczne w ekonomicznej cenie

- Wysoka wydajność termiczna w szerokim zasięgu temperatur
- Łatwy zapłon
- Niskie ciśnienie pary
- Nierdzewny oraz nietoksyczny
-

Zastosowanie

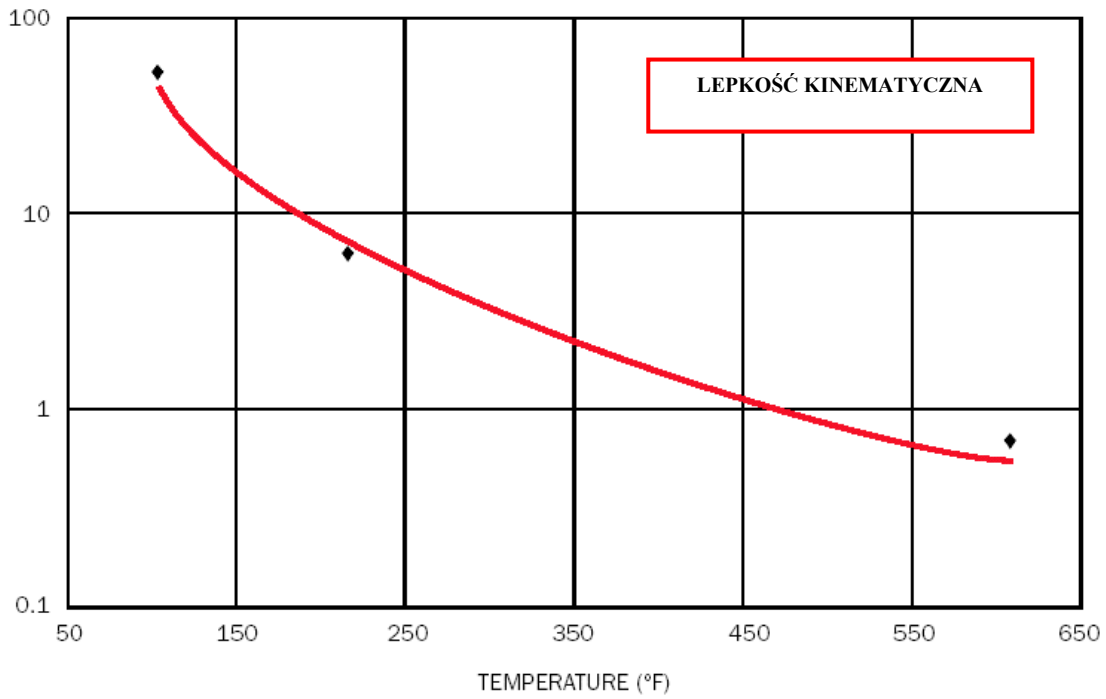
Petro-Therm zalecany jest do stosowania w beciśnieniowych transferach cieplnych, pracujących w temperaturach do 315°C. Jest bardzo trwały, ekonomiczny, ma szeroki zakres zastosowań np.: przy produkcji asfaltu, przemyśle morskim, leśnym, w suchych piecach ceglanych, oraz grzewczych.

Petro-Therm został stworzony do pracy w normalnych warunkach (do maksymalnie zalecanej temperatury).

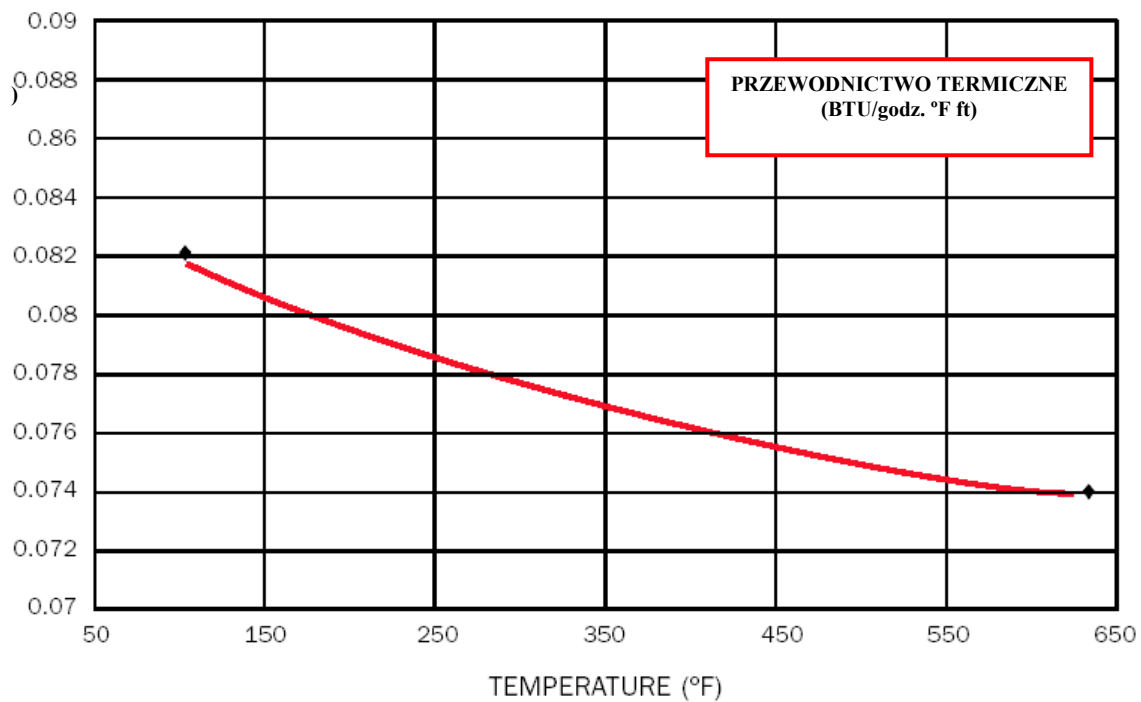
Specyfikacja termiczna

Właściwości	Temperatura		
	38°C	260°C	316°C
Gęstość, kg/L	0,8555	0,7063	0,6690
Przewodnictwo Termiczne, W/m.K	0,142	0,130	0,128
Charakterystyka Ciepła, kJ/kg.K	1,90	2,76	2,98
Ciśnienie Pary, kPa	0,0	2,76	9,59

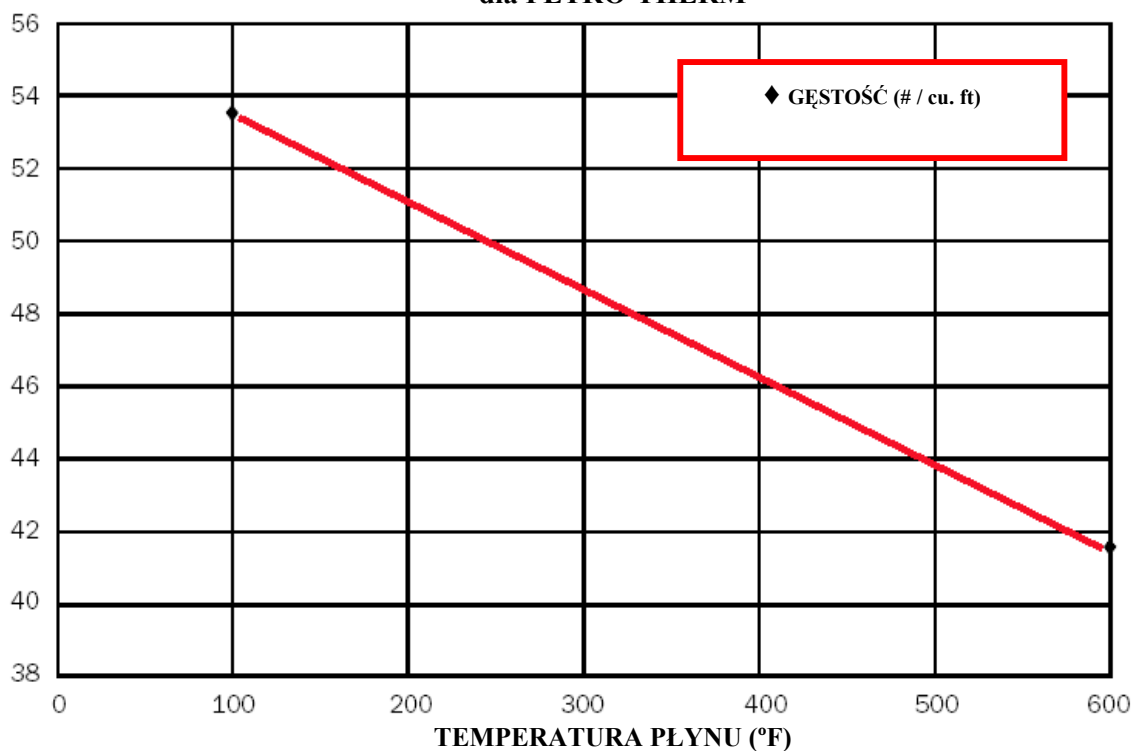
**WYKRES LEPKOŚCI KINEMATYCZNEJ W STOSUNKU DO TEMPERATURY
dla PETRO-THERM**



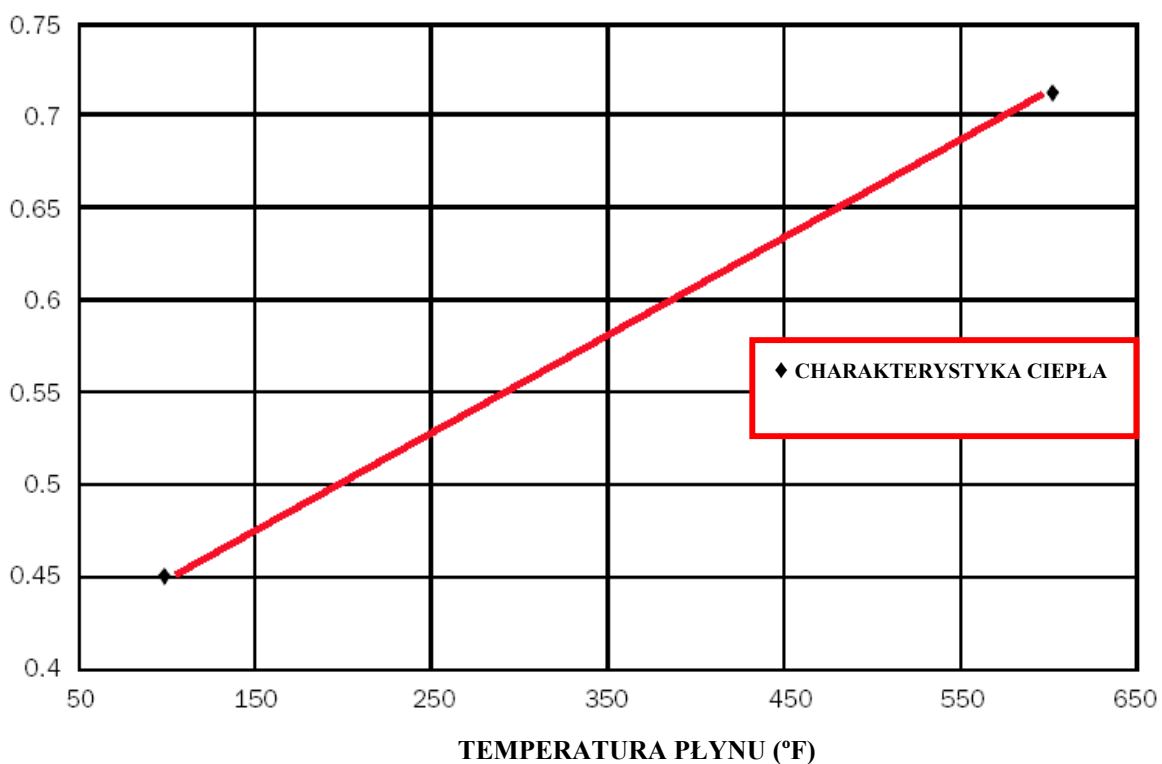
**WYKRES PRZEWODNICTWA TERMICZNEGO W STOSUNKU DO TEMPERATURY
dla PETRO-THERM**



WYKRES ZMIAN W GĘSTOŚCI W STOSUNKU DO TEMPERATURY
dla PETRO-THERM



WYKRES CHARAKTERYSTYKI CIEPŁA W STOSUNKU DO TEMPERATURY



Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	PETRO-THERM
Gęstość przy 15°C, kg/L	ASTM D4052	0,870
Barwa	ASTM D1500	1,0
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-15
Punkt Zapłonu, °C	ASTM D92	222
Punkt Zapalny, °C	ASTM D92	246
Temperatura Autozapłonu, °C	ASTM E659	349
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C cSt @ 316°C	ASTM D445	43,0 6,4 0,7
Średnia Waga Molekularna		408
Wielkość Neutralizacji, TAN, mg/KOH/g	ASTM D974	0,10
Osad Węgla, % w masie	ASTM D189A	0,02
Współczynnik Rozszerzalności Termicznej, %/°C		0,1003
Stopień Destylacji, °C 10% 90%	ASTM D2887	374 507