



PETROGLIDE

OLEJ DO PROWADNIC PIŁOWYCH

Wprowadzenie

Oleje **Petroglide** Petro-Canada to wysokiej jakości oleje do pił, testowane na grupie wielobrzyszczotowych pił.

Oleje **Petroglide** zostały stworzone, by zapewnić optymalną lepkość oraz by zmniejszyć tarcie. Zalecany jest dla koncernów, które dbają o ochronę środowiska.

Powstały dzięki opatentowanemu procesowi oczyszczania HT 99% czystej i krystalicznej bazy olejowej. Dzięki usuwaniu wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby utrudniać proces mieszania i łączenia płynów, **Petroglide** są bardzo odporne i długotrwałe w porównaniu do konkurencyjnych olei.

Cechy i Korzyści

Świetna lepkość

Mniejsze wymywanie oleju, lepsze smarowanie

- Redukuje zużycie oleju, koszty zużycia energii
- Tylko Petro-Canada wykazuje tak wysoki poziom lepkości w każdym rodzaju tych olei

Świetnie pokrywa części urządzeń pracujących w wysokim ciśnieniu

Zmniejsza tarcie w kontakcie metalu z metalem

- Chroni przed tarcieniem oraz wzrostem temperatury w prowadnicach pił i pilarek
- Rzadsze zmiany pił oraz prowadnic, dłuższe cykle cięcia
- Zmniejsza koszty utrzymania
- **Przyjazny środowisku**
- **Ulega procesom biodegradacji**
- **Nie zawiera metali ciężkich**
- **Zmniejsza zanieczyszczanie środowiska, ponieważ ma niski poziom dwutlenków**
- **Posiada certyfikację ISO 14001**

Możliwość cięcia przez cały rok

- Zdolność pracy w wysokich temperaturach
- Niski punkt płynięcia

Inne cechy

Związki przeciw powstawaniu rdzy utrzymują ostrza / brzeszczoty w czystości, pomagając w ten sposób zwiększyć trwałość.

Zastosowanie

Oleje **Petroglide** Petro-Canady zostały specjalnie stworzone do smarowania prowadnic piłowych o raz pilarek. **Petroglide 68, 100, 150** zalecane są do stosowania w brzeszczotach (poziomych, pionowych, pojedynczych, podwójnych kombinacjach osi), piłach giętych, produkowanych przez Ukiah, Kockums-Cancar, Schurman, Newnes, Optimil, McGehee i CAE.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda testu	PETROGLIDE		
		68	100	150
Gęstość ASTM	D 4052	0,8637	0,864	0,8777
Zapach	Węchowa	Dobry/Słaby	Dobry/Słaby	Dobry/Słaby
Lepkość, cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D 445	75,1 10,84	114,1 14,06	175 17,26
Indeks Lepkości	ASTM D2270	133	123	106
Punkt Zapłonu, °C	ASTM D92	230	268	252
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-42	-36	-36
<i>Four Ball EP Weld Load, kg</i>	ASTM D 2783	200	200	200
Poziom Lepkości, %	PCM 530	50	58	63
Zdolność Filtrowania	PCM 531	Bierny	Bierny	Bierny
Ochrona Przed Rdzą	ASTM D 665	Bierny	Bierny	Bierny
Wodoodporność, 54°C mL wody (min)	D1401	41-38-1	43-37-0	43-37-0
Dibenzofuran (DBF)/Dibenzodioxin (DBD)	PCM 514	15	15	15