



PETROGLIDE XP90

OLEJ DO PROWADNIC PIŁOWYCH

Wprowadzenie

Petroglide XP 90 Petro-Canada to wysokiej jakości olej do pił, testowany na grupie wielobrzeczotowych pił.

Petroglide XP 90 został stworzony, by zapewnić optymalną lepkość oraz by zmniejszyć tarcie. Zalecany jest dla koncernów, które dbają o ochronę środowiska.

Powstał dzięki opatentowanemu procesowi oczyszczania HT 99% czystej i krystalicznej bazy olejowej. Dzięki usuwaniu wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby utrudniać proces mieszania i łączenia płynów, **Petroglide XP 90** jest bardzo odporny i długotrwały w porównaniu do konkurencyjnych olei.

Cechy i Korzyści

Świetna lepkość

Mniejsze wymywanie oleju, lepsze smarowanie

- Redukuje zużycie oleju, koszty zużycia energii
- Tylko Petro-Canada wykazuje tak wysoki poziom lepkości w każdym rodzaju tych olei

Świetnie pokrywa części urządzeń pracujących w wysokim ciśnieniu

Zmniejsza tarcie w kontakcie metalu z metalem

- Chroni przed tarciem oraz wzrostem temperatury w prowadnicach pił i pilarek
- Rzadsze zmiany pił oraz prowadnic, dłuższe cykle cięcia
- Zmniejsza koszty utrzymania
- **Przyjazny środowisku**
- **Ulega procesom biodegradacji**
- **Nie zawiera metali ciężkich**
- **Zmniejsza zanieczyszczanie środowiska, ponieważ ma niski poziom dwutlenków**
- **Posiada certyfikację ISO 14001**

Możliwość cięcia przez cały rok

- Zdolność pracy w wysokich temperaturach
- Niski punkt płynięcia

Inne cechy

Związki przeciw powstawaniu rdzy utrzymują ostrza / brzeszczoty w czystości, pomagając w ten sposób zwiększyć trwałość.

Zastosowanie

Petroglide XP 90 Petro-Canady został specjalnie stworzony do smarowania prowadnic piłowych oraz pilarek. Zalecany jest do stosowania w brzeszczotach (poziomych, pionowych, pojedynczych, podwójnych kombinacjach osi), piłach giętych, produkowanych przez Ukiah, Kockums-Cancar, Schurman, Newnes, Optimil, McGehee i CAE.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	PETROGLIDE XP 90
Gęstość, kg/L @ 15°C	ASTM D4052	0,883
Zapach	Petro-Canada	Ładny/ niski
Lepkość, cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D 445	91,0 16,7
Indeks Lepkości	ASTM D2270	200
Punkt Zapłonu, °C	ASTM D92	209
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-48
Poziom Lepkości, %	PCM 530	71
Zdolność Filtrowania	PCM 531	Bierny
Ochrona Przed Rdzą	ASTM D 665	Bierny
Dibenzofuran (DBF)/Dibenzodioxin (DBD)	PCM 514	15
<i>Four Ball EP Weld Load, kg</i>	ASTM D 2783	400