



# PŁYN DO POMP PRÓŻNIOWYCH

## Wprowadzenie

**Super Vac** to płyny stworzone specjalnie do pomp próżniowych.

Powstały dzięki połączeniu pół-syntetycznych HT baz olejowych Petro-Canady oraz specjalnej jakości składników, co sprawia, że ciśnienie pary jest bardzo niskie przy dużej wydajności pompy.

System przeciwutleniający sprawia, że płyn ten jest długotrwały w warunkach podniesionej temperatury oraz przy dużym ciężarze pomp.

## Cechy i Korzyści

### Wyjątkowa - podobnie jak w syntetykach – odporność przed wysokimi temperaturami

- Wydłuża przerwy między zmianami oleju
- Obniża odkładanie się osadów w układzie pompowym
- Zwiększa wydajność pomp próżniowych oraz obniża koszty utrzymania

### Bez popiołowa formuła – używając nietoksycznych baz olejowych

- Otoczenie jest czyste i nie zadymione

### Płyn ma wysoki indeks lepkości

- Lepsza wytrzymałość filmu oraz lepsze przystosowanie do wysokich temperatur
- Zwiększa wydajność energetyczną

### Znakomita ochrona przed Korozją

- Chroni pompy przed korozją spowodowaną powietrzem oraz innymi współczynnikami rdzotwórczymi

## Zastosowanie

Płyn **Super Vac** zalecane są do smarowania i chłodzenia tłoków i wirników w pompach próżniowych. Przystosowany jest do pomp pracujących w wysokich temperaturach (100°C – 130°C). **Super Vac** jest kompatybilny ze standardowymi częściami gumowymi – z wyjątkiem gumy naturalnej, gumy etylenowo-propylenowej (EPDM) oraz lateksu.

Mieszanie płynu z innymi powoduje obniżenie jego pierwotnych właściwości.

Jest kompatybilny z olejami mineralnymi, polialfaolefinami (PAO) i niektórymi półsyntetycznymi bazami smarowymi, nie można go jednak stosować z poliglikolowymi bazami smarowymi.

Można go stosować w pompach próżniowych, które używają gazów obojętnych, takich jak: azot, wodór, dwutlenek węgla, tlenek węgla, argon, neon i hel.

NIE należy go jednak stosować w pompach próżniowych, które używają silnie utlenionej pary z minerałów takich jak: opary kwasu azotowego, kwasu siarkowego oraz skryształizowanego kwasu octowego.

## Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	SUPER VAC		
		15	19	20
Gęstość, (kg/L) @ 15°C	ASTM D4052	0,861	0,865	0,868
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D445	38,1 6,2	48,6 7,0	103 11,4
Indeks Lepkości	ASTM D2270	108	101	97
Ciśnienie pary, mm Hg @ 25°C		6 x 10 <sup>-7</sup>	5 x 10 <sup>-8</sup>	5 x 10 <sup>-8</sup>
Punkt Zapłonu, °C	ASTM D92	220	225	260
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-18	-15	-12
Test Korozji, Metoda A&B, 24 godz.	ASTM D665	Bierny	Bierny	Bierny
<i>Rotary Bomb Oxidation Test</i> <i>Minuty</i>	ASTM D2272	1000	1000	1000