



# PURITY FG

## PLYNY KOMPRESOROWE

### Wprowadzenie

Płyny kompresorowe Petro-Canada **PURITY FG** to wysokiej jakości płyny spożywcze, stworzone, by zapewnić znakomitą, długotrwałą ochronę urządzeń.

Powstały dzięki opatentowanemu procesowi oczyszczania HT 99% czystej i krystalicznej bazy olejowej. Dzięki usuwaniu wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby utrudniać proces mieszania i łączenia płynów, **Purity FG** są bardzo odporne na utlenianie i długotrwałe.

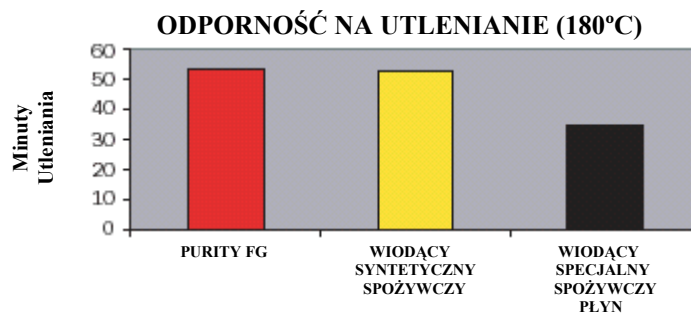
Przystosowane do użytku w mokrym otoczeniu, mają świetne właściwości przyczepne, doskonale pokrywają metalowe części urządzeń, odporne utlenianie i na wmywanie przez wodę.

Spełniają najwyższe wymagania czystości i doskonale pasują do HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) i GMP (Good Manufacturing Practice). Spełniają wymagania Amerykańskiego Departamentu Rolnictwa (USDA) jako smary H1 oraz przez Kanadyjską Agencję ds. Żywności.

### Cechy i Korzyści

#### Lepsza odporność na utlenianie niż w wiodących, konkurencyjnych płynach kompresorowych

- Wydłużają trwałość płynu – aż do 4000 godzin
- Utrzymuje układy pneumatyczne w czystości od osadów i pyłów
- Obniża zużycie energii aż do 3%
- Redukuje koszty utrzymania przez wydłużenie czasu między wymianami płynu



#### Znakomita wodoodporność

- Lepsza konsystencja

#### Lepsza stabilność utleniania oraz termiczna niż w wiodących, konkurencyjnych płynach kompresorowych

- Zmniejsza powstawanie pyłów i osadów na ruchomych częściach kompresora
- Części urządzeń są czystsze, co pozwala obniżyć koszty zużycia
- 

#### POWSTAWANIE OSADU TEST COKER'A, 260°C



PURITY FG

WIODĄCY  
SYNTETYCZNY  
SPOŻYWCZY

WIODĄCY  
SPECJALNY  
SPOŻYWCZY  
PLYN

## Bezwonne i bezsmarowe

### Niska lotność

- Obniża zużycie

### W pełni przystosowany do użytku w otoczeniu żywności

- H1 zatwierdzony przez NSF
- Wszystkie płyny spełniają wymagania Amerykańskiego Departamentu Rolnictwa (USDA) jako smary H1 oraz przez Kanadyjską Agencję ds. Żywności.
- Certyfikowany przez Star K, jako płyn nadający się do użytku przy produkcji żywności koszernej
- Wszystkie rodzaje płynów **PURITY FG** spełniają wymagania FDA 21 CFR 178.3570 „Smary mogące mieć kontakt z żywnością”



### Nie zawiera alergenów

- Nie zawiera glutenów
- Nie zawiera orzechów laskowych, arachidowych i włoskich

### Zastosowanie

Płyny kompresorowe **PURITY FG** mogą być bezpiecznie stosowane w kompresorach powietrznych oraz pompach próżniowych, używanych w przemyśle spożywczym.

### Zalecenia dotyczące wymian płynu:

TYP PŁYNU	KOMPRESOR	WYMIANA < 85°C	WYMIANA > 85°C
<b>PURITY FG 32, 46</b>	Śrubowy Obrotowy	4000 godzin	2000 godzin
<b>PURITY FG 100</b>	Wirnikowy	Prowadnice OEM	
<b>PURITY FG 68, 100</b>	Zwrotny	Prowadnice OEM	

### Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	PURITY FG			
		32	46	68	100
Gęstość, kg/L @ 15°C	D 4052	0,859	0,866	0,872	0,876
Lepkość, cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D 445	32 5,6	46 7,1	68 9,0	101 98
Indeks Lepkości	D 2270	110	108	104	98
Punkt Zapłonu, °C	D92	211	230	245	254
Punkt Płynięcia, °C	D97	-18	-15	-15	-12
Barwa	D 1500	0,5	0,5	0,5	0,5
TAN	D 664	0,1	0,1	0,1	0,1
Wodoodporność, 54°C, 82°C	D 1401	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0
Odporność na Spienianie, Sekwencja I	D 892	5/0	5/0	5/0	5/0
Odkładanie się Węgla, % masy	D 524	0,01	0,01	0,01	0,01
Stabilność Utleniania, min	D 2272	1000+	1000+	1000+	1000+