



## **RCF - 1000**

### **Wprowadzenie**

**RCF-1000** został stworzony specjalnie do wielofazowych i jednofazowych kompresorów, które pracują w szerokim zakresie temperatur oraz ciśnienia – nawet do 6000 psi.

**RCF-1000** to ekskluzywna mieszanka ultra czystych baz olejowych, syntetycznych estrów oraz opatentowanych przeciwutleniaczy

### **Cechy i Korzyści**

**Znakomita odporność przed przerwami w ruchu spowodowanymi powietrzem o wysokiej temperaturze**

- Znacznie obniża zużycie kompresora

**Znakomite smarowanie w wysokich temperaturach**

- Znacznie wydłuża trwałość kompresora

Dodatkowo **RCF-1000** obniża zużycie energii, ponieważ zmniejsza rotację wału korbowego, zmniejsza również zużycie uszczelki i przewodów gumowych ze względu na to, że nie reaguje z zespołami plastikowymi i gumowymi komponentami.

### **Zastosowanie**

**RCF-1000** zalecany jest do smarowania i schładzania wielofazowych i jednofazowych kompresorów powietrznych. Jest znakomicie przystosowany do pracy w wysokich temperaturach, wysokim ciśnieniu – 6000psi oraz w dużej wilgotności. W większych kompresorach (ponad 50 hp) można go wlewać wprost do cylindrów.

**RCF-1000** jest kompatybilny z:

- Wszystkimi mineralnymi, estrowymi oraz bazowymi PAO olejami kompresorowymi
- Wszystkimi standardowymi uszczelkami oraz materiałami gumowymi z wyjątkiem gumy etylenowo-propylenowej (EPDM).

Nie reaguje z poliwęglanowymi filtrami.

**RCF-1000** zalecany jest do kompresorów, operujących powietrzem wzbogaconym w gazy obojętne, w tym azot, wodór, dwutlenek i tlenek węgla, argon, neon, hel oraz gazy łatwo palne.

**UWAGA: RCF-1000 nie może być stosowany do sprężania czystego tlenu!**

## Specyfikacja techniczna

<b>Właściwości</b>	<b>Metoda testu</b>	<b>RCF - 1000</b>
Gęstość, kg/L @ 15°C	D4052	0,897
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D445	63 8,0
Indeks Lepkości	D2270	91
Punkt Zapłonu, °C	D92	236
Punkt Zapalny, °C	D92	266
Punkt Płynięcia, °C	D97	-18
Conradson Osad Węgla, %	D189	0,01
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm, 1800 rpm, 54.4°C, 40kg, 1 godz.	D4172	0,4
Wirnikowy Bomb Utlenianie, min.	D2272	1090
Noack Parowanie 1godz @ 250°C	DIN 51581	5,7
Właściwe Rozgrzanie cal/g °C, 38-204°C	D2766	0,45-0,61
Przewodnictwo Termiczne, cal/godz. cm °C, 38-204°C	D2712	1,07-1,18
Postęp Korozji A, 24 godz.	D665	Bierny
Korozja Miedzi, 3godz @ 100°C	D130	1b
Total Acid No. (TAN)	D664	0,02