



RP OLEJE KOMPRESOROWE

Wprowadzenie

Oleje kompresorowe **RP 268** oraz **RP 460** zostały specjalnie stworzone, używając specjalnie wybranych baz olejowych oraz substancje nie zawierające baru i tlenku, by smarować kompresory sprężające gazy naturalne.

Oleje te wykazują znakomitą odporność na wysoką temperaturę, znakomitą smarowność oraz bardzo dobrze chroni przed ścieraniem, przy czym obniża odkładanie się osadów.

Cechy i Korzyści

Oleje kompresorowe **RP 268** oraz **RP 460** są porównywalne do konwencjonalnych olei, zawierających substancje tłuszczowe.

Oleje kompresorowe dostarczają następujących korzyści:

- Wysoka siła filmu
- Doskonała ochrona przed ścieraniem
- Bardzo dobre utlenianie oraz stabilność termiczna
- Minimalne tworzenie się osadów
- Eliminacja odkładania się tlenku w zbiornikach smarowych oraz w innych elementach kompresora
- Ulepsza odporność na zanieczyszczenia przez siarkowodor (H₂O), glikole, aminy i inne związki chemiczne.

Zastosowanie

Oleje kompresorowe **RP 268** oraz **RP 460** zostały specjalnie stworzone, by smarować kompresory sprężające gazy naturalne. Zalecane są do użytku w kompresorach pracujących w kwaśnym, mokrym, zawierającym naturalne gazy środowisku. Wyższa lepkość **RP 460** ma zastosowanie do warunków podwyższonego ciśnienia.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu ASTM	RP 268	RP 460
Gęstość, kg/L@ 15°C	D1298	0,891	0,894
Siła Ciężkości API	D1298	27,4	28,5
Barwa	D1500	>8	>8
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D445	252 20,9	405 28,6
Indeks Lepkości	D2270	97	98
Punkt Zapłonu, °C	D92	270	280
Punkt Płynięcia, °C	D97	-18	-15
Total Acid No. (TAN)	D664	<0,01	<0,01
Total Base No. (TBN)	D2896	6,5	6,5