



SEPRO XL

OLEJE DO MASZYN PAPIERNICZYCH

Wprowadzenie

Oleje **Sepro XL** używane są w maszynach papierniczych. Zostały specjalnie stworzone, by dłużej ochraniać części urządzeń. Zalecane są w sytuacjach, gdy przedsiębiorstwo przestrzega czystości zużytej wody.

Powstały dzięki połączeniu ultra-czystych HT baz olejowych Petro-Canady oraz specjalnej jakości składników, co sprawia, że są niezwykle wodoodporne i stabilne w procesach utleniania.

Przez usunięcie wszelkich zanieczyszczeń w pierwotnych składnikach oleju, **Sepro XL** przewyższa swoimi właściwościami konwencjonalne oleje do maszyn papierniczych.

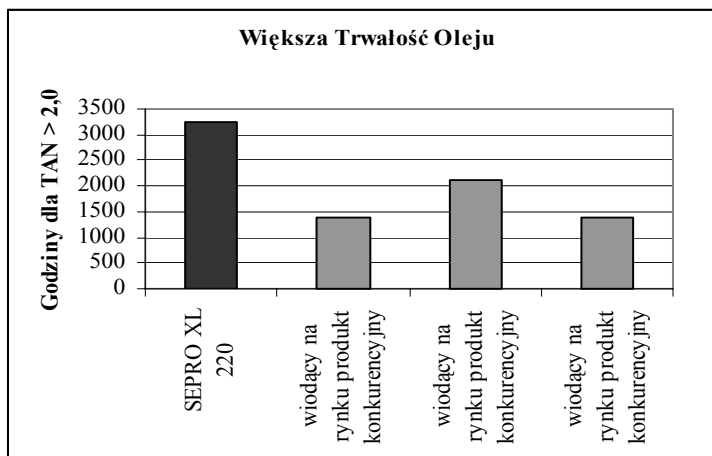
Sepro XL to oleje nie toksyczne, podlegające procesom recyklingu oraz wolne od metali ciężkich.

Cechy i Korzyści

Większa trwałość

Jest trwalszy niż wiodące na rynku produkty konkurencyjne biorące udział w teście ASTM D 943, co wskazuje na fakt zmniejszenia kosztów utrzymania.

- Chroni urządzenia przez dłuższy czas oraz zwiększa ich wydajność
- Wydłuża czas między wymianami oleju



Przyjazny środowisku naturalnemu

- Petro-Canada wraz z przedsiębiorstwami papierniczymi bierze udział w chronieniu środowiska, jest certyfikowana przez ISO 14001
- **Sepro XL** podczas testowania w maszynach papierniczych nie wykazał w zużytej wodzie żadnych toksycznych składników
- Wolny od metali ciężkich

Znakomita separacja wody poprawia ochronę przed rdzą i ścieraniem

Znakomita stabilność termiczna

Ochrona przed ścieraniem powoduje zmniejszenie tarcia w ciężkich elementach maszyn

Niska tendencja do spieniania się oleju

Przepuszczalność przez filtry nawet do 3 mikronów

Zastosowanie

Oleje **Sepro XL** używane są do maszyn papierniczych. Zostały specjalnie stworzone do użytku w mokrych oraz suchych częściach maszyn papierniczych.

Oleje **Sepro XL** stosowane są do maszyn papierniczych, pracujących z dużą prędkością.

Przed wszystkim oleje te zalecane są w sytuacjach, gdy przedsiębiorstwo przestrzega czystości zużytej wody.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	SEPRO XL		
		150	220	290
Gęstość, (kg/L) @ 15°C	ASTM D4052	0,874	0,883	0,889
Barwa	ASTM D1500	2,0	3,5	3,5
Charakterystyka Płynu	ASTM D1401	42-38-0	40-40-0	40-40-0
Punkt Zapłonu, °C	ASTM D92	272	276	231
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D445	146,4 14,4	218,2 18,6	292,0 23,0
Indeks Lepkości	ASTM D2270	99	99	98
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-21	-21	-15
<i>Total Acid No.</i> (TAN)	ASTM D664	0,38	0,34	0,34
<i>Total Base No.</i> (TBN)	ASTM D2896	0,8	0,52	0,52
Korozja Miedzi	ASTM D130	1a	1a	1b
Test Korozji, Metoda A&B, 24 godz.	ASTM D665	Bierny	Bierny	Bierny
Stabilność Utleniania, TAN 2 godz.	ASTM D943	3100+	3100+	-
Four-Ball Test Ścieralności Średnica mm, 40kg, 1 h, 75°C, 1200 rpm	ASTM D4172	0,46	0,27	0,36
<i>FZG Load Stage</i>	ASTM D5182	12+	12+	12+
<i>Dibenzodioxin (DBD)/ Dibenzodioxin (DBA)</i> , ppb	PCM 514	<28	24,6	26,0
Zawartość Popiołu (%)	ASTM D874	NIL	NIL	NIL
Metale				
Bar (ppm)	PCM 438	0	0	0
Cynk (ppm)	PCM 438	0	0	0