



SMARY BAROWE

Wprowadzenie

Występują dwa rodzaje Smarów Barowych Petro-Canady:

- **Barimol Heavy** – ciężki
- **Drill Rod Heavy Grease** – ciężki smar do maszyn wiertniczych i wiertel.

Smary te zagęszczane są kompleksem barowym, charakteryzującym się długimi, ciągliwymi włóknami. Powstały dzięki połączeniu 99.9% czystych baz olejowych HT i specjalnych związków tlenu. Smary barowe wyróżniają się dużą trwałością. W zależności od rodzaju smaru, ich zasięg temperatur pracy to: -20°C do 150°C.

Cechy i Korzyści

Znakomita, wysoka stabilność termiczna

- Nie traci swoich właściwości w skrajnych temperaturach

Dobre właściwości w stosowaniu w niskich temperaturach

- Łatwo się rozprowadza w niskich temperaturach
- Pozwala na ruch maszyny z minimalnym wstrząsem

Znakomita przyczepność i lepkość

- Nie przemieszcza się podczas ściskania metalowych części
- Efektywnie usuwa brud w częściach łożysk

Doskonale wodoodporny

- Chroni metalowe części przed rdzą
- Wydłuża trwałość urządzeń

Smary Barimol zawierają Dwusiarczek Molibdenu (Moly)

Zastosowanie

Smary **Barimol** zalecane są do używania przede wszystkim w łożyskach, które szczególnie narażone są na wilgoć. Są to między innymi:

- Podwozia ciężarówek, traktory rolnicze, jak i zarówno pompy wodne oraz spoiwa uniwersalne
- Prasy dziurkujące, ruchome osłony wodne
- Elementy konstrukcyjne, takie jak podnośniki, dźwigi, miksery, walce
- Łożyska miazdzarek, stosowanych w maszynach górniczych
- Zastosowania morskie, podwodne, linowe krążki blokujące
- Barimol Heavy zalecany jest w szczególności do pięciokołowych pojazdów ciężarowych.

Drill Rog Heavy Grease- ciężki smar do maszyn wiertniczych i wiertel, stosowany jest do wiertel diamentowych. Smar ten redukuje tarcie między pręcikiem a powierzchnią wierconą. Wystarcza na ponad 2000 wierceń, bez wypłukiwania lub wycierania się.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	SMAR BARIMOL	DRILL ROD HEAVY GREASE
Skala NLGI	D217	1 1/2	3
Barwa	PCM 264	Ciemno Szary	Zielono-Brazowy
Struktura	PCM 264	Długowłóknisty	Długowłóknisty
Rodzaj Napelniacza	D 128	MoS ₂	-
Punkt Skraplania, °C	D 2265	239	201
Wypracowana Penetracja 60 uderzeń	D 217	299	234
Stabilność Utleniania 100godz, psi kropla	D 942	10	-
Lepkość Bazy Olejowej cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D 445	101 11	156 14
Four-Ball Punkt Łączenia, kg	D 2596	250	-
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm,	D 2266	0,6	-
Korozja Miedzi	D 4048	1a	1b
Zalecany Zakres Temperatur °C		-20 do 150	-12 do 135