



SMARY WIERTNICZE

Wprowadzenie

Smary Wiertnicze Petro-Canady są specjalnie sformułowane z kompleksu litowego. Zapewniają szczelność przed dostawaniem się płynów wiertniczych. Potwierdza to API RP-5A3-96.

Toll Joint Compound – czyli smary do złączeń narzędzi, chronią gwinty na obrotowych połączeniach przed błotem i mułem podczas wiercenia. Potwierdza to API RP7A1-92.

Cechy i Korzyści

Znakomita odporność na wysokie ciśnienie i błoto

- Wydłuża trwałość komponentów
- Spełnia wymagania API
- Zmniejsza powstawanie zanieczyszczeń

Wyjątkowa odporność na rdzę i procesy korozji

- Wydłuża trwałość gwintów
- Zmniejsza koszty utrzymania

Znakomita ochrona gwintów podczas nakładania i demontażu

- Obniża uszkodzenia części oraz zapobiega ich zaciananiu się
- Wysoka ochrona przed tarciem

Świetna przyczepność do mokrych i tłustych powierzchni

- Wysoka odporność przed wymywaniem przez wodę
- Chroni gwinty
- Większa trwałość połączeń

Przystosowany do niskich temperatur

- Łatwy w zastosowaniu w zimnym otoczeniu
- Przystosowany do szerokiego zasięgu temperatur

Zastosowanie

Smary Wiertnicze Petro-Canady przystosowane są do ochrony gwintów oraz połączeń we wszystkich fazach wiercenia oraz w szerokim zakresie temperatur i ciśnienia.

Zalecany jest do gwintów przy osłonach okrągłych, podpierających, połączeniach rurowych i rurociągach. Nie jest zalecany do stosowania w połączeniach przy kołnierzach obrotowych.

Tool Joint Compound można stosować do gwintów i kołnierzy przy obrotowych końcówkach narzędzi. Jest także przystosowany do większości gwintowanych połączeń w urządzeniach wiertniczych.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	SMAR DO GWINTÓW ZMODYFIKOWANY API	SMAR DO ŁĄCZEŃ NARZĘDZI
Punkt Skraplania, °C	D 2265	138	196
Wypracowana Penetracja @ 25°C	D 217	325	280
Rodzaj Namydlacza		Kompleks Aluminium	Kompleks Aluminium
Zagęszczacz %	Przez Obliczenie	8,0	8,0
Napełniacz	D 128	64	51
Water Leaching, 166°C, 2godz. 1%	API 5A3	3,1	3,1
Zdolność Oczyszczania @-18°C	API 5A3	Bierny	Bierny
Punkt Płynięcia, °C	D 97	-15	-15
Punkt Zapłonu, °C	D 92	250	250
Lepkość Bazy Olejowej cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D 445	103,3 11,50	103,3 11,50
Ineks Lepkości Bazy Olejowej	D 2270	98	98