



STEEL MILL

SMARY DO PRZEMYSŁU STALOWEGO

Wprowadzenie

Smary Steel Mill LC Petro-Canady powstały na bazie kompleksu litowego, są idealne w smarowaniu ciężkich urządzeń, takich jak walcownie stali oraz inne maszyny przemysłu hutniczego, stalowego. Spełnia wszystkie ekstremalne wymagania takiego otoczenia, łącznie z wysokimi temperaturami, wstrząsy, woda, brud i pył. Ma najwyższy stopień lepkości i punkt skraplania, jest wodoodporny oraz ma świetną przyczepność, co zwiększa ochronę ruchomych części urządzeń. Znakomita odporność na rdzewienie oraz procesy korozji wydłuża trwałość maszyn oraz obniża koszty ich utrzymania.

Cechy i Korzyści

Stworzony do nieprzyjaznego otoczenia

- Przystosowany do przemysłu stalowego
- Znakomita stabilność termiczna
- Wysoki punkt skraplania umożliwia świetną ochronę w wysokich temperaturach

Znakomite właściwości smarujące

- Lepsza trwałość smaru
- Zmniejsza tarcie, generowanie się gorąca oraz ścieranie się części
- Obniża koszty utrzymania

Wysoka odporność na kontakt z nieprzyjawnymi warunkami

- Odporny na wodę, brud i pył
- Zapobiega rdzewieniu i procesom korozji
- Chroni przed przedwczesnym ścieraniem się części

Zastosowanie

Smary Steel Mill LC i Steel Mill EPM stworzono specjalnie na potrzeby przemysłu hutniczego, by ułatwić produkcję stali. Świetnie pasuje do łożysk występujących w ciężkich urządzeniach i walcowniach.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	STEEL MILL LC	STEEL MILL EPM
Barwa	PCM 264	Brąz	Brąz
Struktura	PCM 264	Ciągliwy	Ciągliwy
Wygląd	PCM 264	Gładki	Gładki
Rodzaj Zagęszczacza	D 128	Kompleks Litowy	Lit
Zagęszczacz, %	D 128	10,0	5,8
Punkt Skraplania, °C	D 2265	293	197
Wypracowana Penetracja @ 25°C, 60 uderzeń	D 217	324	292
Stabilność Utleniania 100godz, kPa	D 942	37	7
Lepkość Kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D 445	420 25,6	237 19,1
Test TIMKEN EP, kg	D 2509	27	18
Four-Ball Punkt Łączenia, kg	D 2596	400	315
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm,	D 2266	0,53	0,51
Korozja Łożysk	D 1743	1,1,1	1,1,1
Korozja Miedzi	D 4048	1b	1b