



SVG 102 SMAR WENTYLOWY

Wprowadzenie

Smar **SVG 102** stworzono specjalnie do smarowania i ochrony wentyli występujących przy kwaśnych gazach naturalnych. Powstał dzięki zmieszaniu 99.9% czystych baz olejowych HT oraz wybranych, najnowocześniejszych zagęszczaczy siarkowo-wapniowych, które zapobiegają rdzewieniu części wentyli.

Cechy i Korzyści

Znakomita odporność na rdzę spowodowaną siarkowodorem oraz wilgocią

- Chroni części mające kontakt z wodą, co wydłuża ich trwałość
- Świetna odporność na utlenianie

Szeroki zakres temperatur pracy i ciśnienia

- Jeden produkt pasuje do wielu zastosowań
- Dobrze rozprzewadza się w niskich temperaturach

Znakomita przyczepność

- Chroni ruchome części wentyli
- Znakomicie odporny na wmywanie
- Zmniejsza zużycie smaru
- Świetna przyczepność do metalowych części

Zastosowanie

SVG 102 zalecany jest do smarowania i uszczelniania zawory występujące z gazami kwaśnymi, naturalnymi, można go również stosować wszędzie tam, gdzie występuje siarkowodor.

Smar **SVG 102** jest z powodzeniem stosowany w LPG i otoczeniu wodnym.

Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda Testu	SVG 102
Skala NLGI		1
Barwa	PCM 264	Szaro-Zielony
Struktura	PCM 264	Maślany
Wygląd	PCM 264	Gładki
Separacja Oleju, masa %	D 1742	Zero
		3,4
Punkt Skraplania, °C	D 2265	262
Wypracowana Penetracja @25°C	D 217	324
Mobilność, g/m@-18°C	PCM 533	0,03
g/m@-35°C		0,013
Stabilność Utleniania 100godz, kPa	D 942	20
Test TIMKEN EP, kg	D 2509	27
Four-Ball Punkt Łączenia, kg	D 2596	620
Four-Ball Test Ścieralności		0,5
Średnica, mm,	D 2266	
Indeks Tarcia	D 2596	63,4
Korozja Łożysk	D 1743	Bierny (1,1,1)
Korozja Miedzi	D 4048	1a
Wymywanie Wodą %@79°C	D 1264	1,5
Lepkość Bazy Olejowej		
cSt @ 40°C	D 445	100
cSt @ 100°C		11,2
Indeks Lepkości Bazy Olejowej	D 2270	97
Punkt Płynięcia Bazy Olejowej, °C	D 22701	-15