



# SYNDURO SHB

## Wprowadzenie

Oleje **SYNDURO SHB** należą do rodziny olei syntetycznych, wielozadaniowych, zostały stworzone do smarowania przekładni i łożysk w urządzeniach pracujących w bardzo wymagających warunkach. Polialfaolefiny (PAO)- bazy olejowe, wybrane ze względu na ich przystosowanie do niskich temperatur, zostały połączone ze specjalnie wybranymi składnikami, by stworzyć znakomite oleje smarujące.

Oleje **SYNDURO SHB** zapewniają doskonałą ochronę części urządzeń pracujących z dużą prędkością w szerokim zakresie temperatur.

W nowych urządzeniach **SYNDURO SHB** wydłuża warunki OEM, a w starszych urządzeniach zapewnia skuteczną ochronę przed ścieraniem i powstawaniem rdzy.

## Cechy i Korzyści

### Wysoka stabilność utleniania w tej klasie

- Obniża koszty utrzymania
- Doskonała czystość produktu w urządzeniach z małym zbiornikiem olejowym
- Niska tendencja odkładania się węgla

### Znakomita stabilność termiczna

- Świetna, długotrwała ochrona w szerokim zakresie temperatur
- Wydłuża trwałość urządzeń i zmniejsza koszty utrzymania

### Znakomita ochrona przed ścieraniem

- Wydłuża trwałość urządzeń
- Obniża koszty utrzymania

### Znakomita ochrona przed korozją

- Zapewnia ochronę przed rdzą na elementach urządzenia
- Chroni brązowe i miedziane elementy przed szkodliwym wpływem różnych związków chemicznych

### Wysoki indeks lepkości

- Umożliwia rozruch urządzenia w otoczeniu o niskiej temperaturze
- Zapewnia ochronę przekładni i łożysk podczas pracy w wysokich temperaturach

### Przystosowany do użytku w starszych urządzeniach

- Doskonała ochrona przed ścieraniem
- Wydłuża trwałość urządzeń

## Zastosowanie

Oleje **SYNDURO SHB** można stosować do wielu rodzajów przekładni, łożysk i kompresorów używanych w przemyśle leśnym, górniczym, morski oraz przemyśle ciężkim, gdzie występują niskie temperatury rozruchu lub gdzie temperatury pracy urządzeń są wysokie.

Jest znakomicie przystosowany do użytku w zarówno nowym jak i starszym sprzęcie. Wydłuża trwałość urządzeń oraz obniża koszty utrzymania.

**SYNDURO SHB** można używać w wielu rodzajach urządzeń, takich jak: przekładnie, przekładnie śrubowe, skrzynie biegów, ma doskonały wskaźnik FZG.

## Specyfikacja techniczna

Właściwości	Metoda testu	SYNDURO SHB			
		68	150	220	460
Oznaczenie AGMA	AGMA	2S	4S	5S	7S
Gęstość, kg/L @ 15°C	D4052	0,845	0,851	0,852	0,857
Barwa	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Punkt Zapłonu, °C	D92	249	258	251	266
Punkt Płynięcia	D92	273	279	277	296
Punkt Płynięcia, °C	D97	-57	-45	-42	-39
Lepkość kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C	D445	69 11,1	145 19,9	219 27,4	452 46,9
Indeks Lepkości	D2270	152	159	160	162
Korozja Miedzi, 3h @ 100°F	D130	1a	1a	1a	1a
Stabilność Utleniania 24h, 200°C, (TAN)	D94	0,7	0,7	0,7	0,7
Test FZG	DIN 51534	12	12	12	12
Timken OK., kg	D2782	14	14	14	14
<i>Four Ball Weld Load, kg</i>	D2783	160	160	160	160
Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm 1200rpm, 1h @ 40kg, 75°C	D4172	0,35	0,35	0,35	0,35