



THERMEX SMARY SPECJALNE

Wprowadzenie

Smary Specjalne Petro-Canady zostały stworzone, by spełniać wszystkie wymagania zastosowań. Poniżej opisano właściwości, zastosowania wszystkich czterech rodzajów smarów:

- **Gear Dressing EP**
- **Zonium Light**
- **Thermex**
- **Betone RM2**

Cechy i Korzyści

Gear Dressing EP to wysokiej jakości smar, odporny na wysokie temperatury i wodę, powstały na bazie płynów syntetycznych. Ma świetną przyczepność, zapewnia znakomitą ochronę w otwartych silnikach przemysłowych, łańcuchach dzięki zmniejszeniu tarcia występującego przy kontakcie metalu z metalem. Przystosowanie do wysokiego ciśnienia - **EP** redukuje ścieranie. Zalecany jest do smarowania otwartych przekładni przemysłowych, łańcuchów, występujących w przemyśle górnictwym.

Zonium Light to smar stworzony na litowej bazie smarowej, mający świetne właściwości smarujące i anty-korozyjne. Zalecany jest do użycia w łożyskach przemysłowych i samochodowych, pompach wodnych i podwoziach. Anty-korozyjne właściwości **Zonium Light** chronią części maszyn przed utlenianiem oraz atakiem kwasów podczas i po czyszczeniu. Przystosowanie do niskich temperatur pozwala na stosowanie tego smaru w pojazdach śnieżnych.

Thermex bazuje na syntetycznych bazach olejowych, ma świetne właściwości smarujące w temperaturze ponad 260°C, w której zwykle wyroby naftowe rozpuszczają się. Smar ten bardzo powoli paruje w wysokich temperaturach, prawie w ogóle lub zupełnie nie pozostawiając nalotu. Przystosowany jest do smarowania łańcuchów transporterów w emaliowanych piekarnikach, anty-wstrząsowych łożyskach oraz w przemyśle szklanym, szczególnie w działaniach, gdzie występuje zwęglanie smaru.

Betone RM2 powstał z naftowych baz olejowych, zawierających glinę Bentona oraz dwusiarczek molibdenu. Smar ten jest nie kapiący, wielozadaniowy, wyróżnia się świetną stabilnością oraz przystosowany jest do działań, w których nie może występować wyciekanie smaru.

Betone RM2 nie ma punktu skraplania i może być stosowany do łożysk, pracujących ciągle w temperaturach do 150°C.

W przypadku, gdyby mineralne składniki smaru ewentualnie wyparowały, uaktywniają się wtedy cząsteczki dwusiarczka molibdenu, które zapewniają solidne smarowanie, by zachować kontynuację pracy łożysk. Smar ten polecany jest do łożysk ruchomych w piecach, wypalarniach.

Specyfikacja techniczna

| Właściwości | Metoda Testu | GEAR DRESSING EP | ZONIUM LIGHT | THERMEX | BENTONE RM2 |
|---|---------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Barwa | PCM 264 | Czarny | Biało-Kremowy | Bursztynowy | Ciemno Szary |
| Struktura | PCM 264 | Ciągliwy | Maślany | Maślany | Maślany |
| Wygląd | PCM 264 | Gładki | Gładki | Gładki | Gładki |
| Rodzaj Zagęszczacza | D 128 | Glinka | Lit | Żel Silikonowy | Glinka Bentona |
| Zagęszczacz, % | D 128 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 7,0 |
| Punkt Skraplania, °C | D 2265 | 300+ | 189 | 260+ | 308 |
| Wypracowana Penetracja @ 25°C | D 217 | 305 | 364 | 280 | 274 |
| Stabilność Utleniania 1000godz, kPa | D 942 | - | 7 | 21 | 41 |
| Lepkość Kinematyczna cSt @ 40°C cSt @ 100°C | D 445 | Płyn Bazowy 26,554 646 | Olej Bazowy 69,3 9,08 | Płyn Bazowy 227 37 | Olej Bazowy 162 15,7 |
| Timken EP Test, kg | D 2509 | 20 | - | - | - |
| Four-Ball Punkt Łączenia, kg | D 2596 | 315 | - | 160 | 620 |
| Four-Ball Test Ścieralności Średnica, mm, | D 2266 | 0,53 | 0,54 | - | 0,65 |
| Korozja Łożysk | D 1743 | - | 1,1,1 | - | 1,1,1 |
| Korozja Miedzi | D 4048 | 1b | 1b | 1b | - |